



# Freon™ MP66

Fluido Refrigerante

## INFORMAÇÕES DE PRODUTO

Freon™ MP66 é um fluido refrigerante HCFC, alternativo ao R-500 em equipamentos de baixa temperatura de evaporação (abaixo de  $-26^{\circ}\text{C}$ ). Pode ser utilizado em equipamentos novos ou existentes, além de ser uma opção para Retrofit do R-12 em equipamentos projetados para o R-500.

**ASHRAE:** R-401B

### Aplicações

- Freezers de Alta Capacidade;
- Transporte de Refrigeração;
- Substitui o R-12 em baixa temperatura.

### Benefícios

- É o fluido refrigerante indicado para aplicação de baixa temperatura onde é necessária uma maior capacidade;
- Trabalha dentro de toda a faixa de operação do R-500, apresentando um melhor desempenho quando a temperatura do evaporador estiver acima de  $-26^{\circ}\text{C}$ ;
- Em caso de Retrofit, não é necessária a troca do óleo lubrificante e do dispositivo de expansão;
- Baixa toxicidade, similar ao R-500;
- Não é inflamável.

### Performance Esperada

Apesar de sua aplicação ser mais indicada para equipamentos novos, Freon™ MP66 proporciona um rendimento comparável a do CFC-12 no Retrofit de sistemas que contenham este produto, e que operam com baixas temperaturas de evaporação, tornando-o apropriado para uso em transporte refrigerado e congeladores domésticos/comerciais.

A tabela a seguir apresenta um resumo das características de desempenho teórico do Freon™ MP66 a condições determinadas de evaporador:

## Freon™ MP66

Comparação do Ciclo\* Teórico CFC-12 com Freon™ MP66

		CFC-12	Freon™ MP66 (R-401B)
Capacidade de Refrigeração (Relativa ao CFC-12)		1,00	1,09
Coefficiente de Performance		1,72	1,58
Taxa de Compressão		10,19	12,67
<b>Compressor</b>			
Temperatura de Descarga	°C	130	152
	(°F)	266	306
Pressão de Descarga, kPa (abs)	kPa (abs)	1344	1744
	psia	195	253

\* Temperatura do evaporador -23°C (-10°F); temperatura do condensador 54°C (130°F); Subresfriamento a 43°C (110°F); temperatura na sucção do compressor 10°C (50°F).


## Considerações para o Uso

Freon™ MP66 é compatível com os lubrificantes à base de óleo mineral (OM) e alquilbenzeno (AB). É importante verificar se Freon™ MP66 é compatível com os materiais/componentes do sistema de refrigeração.

Em caso de vazamento, pode-se completar a carga de fluido refrigerante durante o serviço de manutenção sem a remoção de todo o produto (fluido refrigerante), desde que o sistema esteja com Freon™ MP66 e que a carga seja feita na fase líquida.

## Composição

Componente	Peso (%)
HCFC-22	61
HFC-152a	11
HCFC-124	28

**Serviço de Atendimento Chemours**  
 0800 724 0506 | 11 99137-0560   
 opteon.com.br | freon.com.br  
 infobrasil@chemours.com

