

# un DÍA CUALQUIERA



**PUNTO CLAVE**

## Los refrigerantes son cruciales en muchos aspectos de nuestra vida cotidiana.

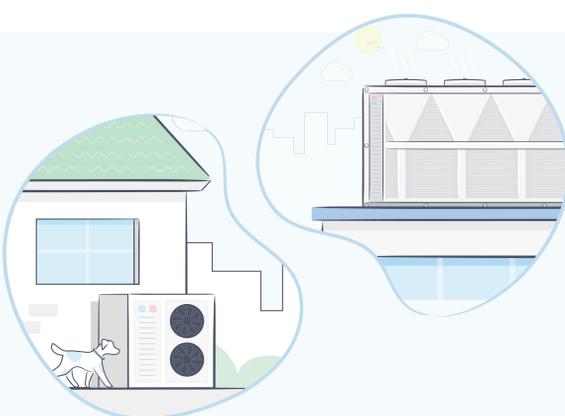
Algunas formas en que los refrigerantes nos ayudan son fáciles de ver, mientras que otras son mucho menos obvias. Echemos un vistazo a algunas formas en que los refrigerantes mejoran nuestras vidas todos los días.

### 1 HVAC Residencial y Comercial

A medida que el mundo se esfuerza en reducir las emisiones de carbono, los Refrigerantes Opteon™ proporcionan la solución óptima para los acondicionadores de aire energéticamente eficientes, las bombas de calor y las enfriadoras.

**APLICACIONES**

- Bombas de Calor Residenciales
- Enfriadoras Comerciales e Industriales
- Calefacción Urbana
- Aire Acondicionado

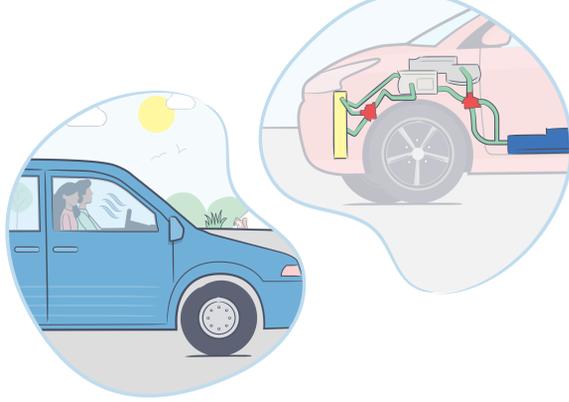


### 2 Aire Acondicionado Móvil y Gestión Térmica

Opteon™ YF permite sistemas modernos de aire acondicionado para que los automóviles funcionen con un impacto ambiental reducido. Más de 80 millones de coches ya se están beneficiando de un HFO de ultra bajo GWP. Los Refrigerantes Opteon™ también permiten una gestión térmica eficiente y fiable de las baterías EV y de la electrónica, asegurando la mejor temperatura durante la carga y el uso.

**APLICACIONES**

- Vehículos de Pasajeros
- Vehículos Comerciales
- Vehículos Eléctricos (EV)
- Vehículos Pesados
- Equipos Todoterreno y Agrícolas



### 3 Transporte Refrigerado

La refrigeración hace posible mover artículos sensibles a la temperatura en distancias largas o cortas, lo cual ayuda a preservar la calidad y la vida útil.

**APLICACIONES**

- Comida y Bebida
- Electrónica
- Cargas Biológicas
- Productos Químicos
- Productos Farmacéuticos
- Plasma Sanguíneo
- Vacunas



### 4 Procesamiento Industrial

Los refrigerantes Opteon™ se utilizan en una variedad de procesos de fabricación en muchas industrias. Las industrias alimentaria y farmacéutica dependen fuertemente de la refrigeración industrial.

**APLICACIONES**

- Procesado de Alimentos
- Transformación Petroquímica
- Farmacéutica
- Recuperación de Calor Residual



### 5 Venta al por menor (Retail)

Refrigerantes de nueva generación, tales como Opteon™ XL y Opteon™ XP, permiten una gestión sostenible a largo plazo de la temperatura para aplicaciones de refrigeración comercial nuevas y reacondicionadas.

**APLICACIONES**

- Supermercados
- Tiendas de Conveniencia
- Pequeños Comercios



### 6 Almacenamiento Refrigerado

Se requiere almacenamiento en frío para mantener artículos tales como frutas, verduras o carnes conservados en condiciones óptimas de temperatura y humedad. Estos artículos se echarían a perder rápidamente en condiciones normales.

**APLICACIONES**

- Almacenamiento a Temperatura Controlada
- Centros de Distribución
- Click y Recoge
- Instalaciones de Maduración



## El Rendimiento de Hoy lo Exige. El Futuro de Mañana lo Merece.

Los refrigerantes mejoran la vida cotidiana de todos nosotros. Y con la tecnología de la refrigeración haciéndose más eficiente energéticamente en los últimos años, los refrigerantes de nueva generación tales como los productos Opteon™ XL & XP son cruciales en la transición a sistemas con un menor impacto ambiental.

### Más Información sobre los Refrigerantes Opteon™

Conecte con nuestros expertos para obtener más información sobre los productos Opteon™ y encontrar la solución adecuada a sus necesidades.

**Contáctenos**